

Système thermique solaire

Ouraset

L'eau chaude thermique pour tous

CHAUFFE EAU SOLAIRE SYSTÈME THERMOSIPHON

Le procédé de production d'eau chaude le plus fiable

Le succès d'Ouraset repose en grande partie sur une équipe d'ingénieurs spécialisés qui a grandement contribué à installer les systèmes thermiques solaires en Turquie dans les années 1980 et 1990. En 2009, 90% des revenus de la société provenaient des produits exportés vers plus de 30 pays. Ouraset est désormais reconnue pour sa supériorité technique et ses excellentes capacités d'innovation.

En mettant l'accent sur le pôle R&D, Ouraset a ainsi pu, en 2008, développer une gamme de produits d'énergie solaire et de chauffe-eau solaires.

Les unités de production d'Ouraset se situent dans le sud de la Turquie et comportent une ligne de production exhaustive de capteurs solaires et de cuves de stockage en émail. Ouraset est perçue en tant que fabricant fiable qui fournit ses nombreux partenaires commerciaux en chauffe-eau d'équipementiers ou de la marque Ouraset.

TECHNOLOGIE

Ouraset suit de près les percées technologiques dans le domaine de la production des chauffe-eau solaires. Pour n'en citer que quelques exemples, nous pouvons mentionner la soudure au laser et

ultrasonique des capteurs solaires, ainsi que les chaînes de soudure entièrement automatisées des cuves.

FORMATION

Les soudeurs et les installateurs suivent un programme de formation continue dans les locaux d'Ouraset afin d'améliorer encore et toujours les techniques de production et l'assurance qualité. Pour cela ils suivent un programme de formation strict afin d'améliorer leurs performances de soudure et de pouvoir tendre vers des perspectives de qualité supérieures.

R&D

Le rôle pionnier qu'a joué Ouraset dans le domaine du solaire n'est plus à prouver. Les ingénieurs d'Ouraset développent ainsi constamment de nouveaux capteurs et cuves solaires adaptés aux besoins des différentes zones climatiques du monde.



Système thermique solaire



Le contrôle de la qualité



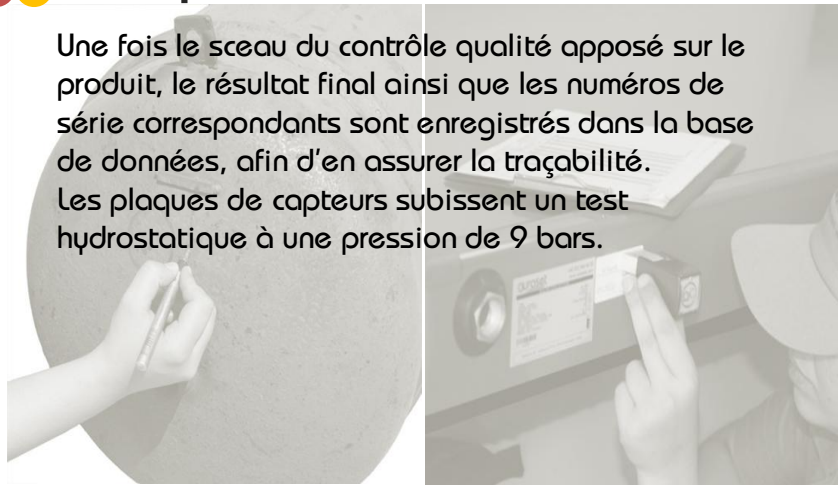
cuve

1. A l'étape de production initiale, un numéro de série est attribué à chaque cuve afin de pouvoir en assurer la traçabilité.
2. Chacune des cuves subit un test hydrostatique à une pression de 9 bars. Les soudeurs apposent leurs initiales sur chaque ligne de soudure, ce qui permet de vérifier la performance de soudure via des rapports réguliers.
3. Les cuves trempent dans 8 bains de traitement différents avant d'être cuits au four à une température d'environ 900°, afin de s'assurer que le revêtement en émail soit parfait.
4. L'enduit intérieur en émail est ensuite inspecté par une personne, tandis qu'une note de contrôle qualité est attribuée séparément pour le revêtement.
5. Un contrôle qualité final est réalisé afin que le produit soit conforme aux spécifications du client.



capteur

Une fois le sceau du contrôle qualité apposé sur le produit, le résultat final ainsi que les numéros de série correspondants sont enregistrés dans la base de données, afin d'en assurer la traçabilité. Les plaques de capteurs subissent un test hydrostatique à une pression de 9 bars.



satisfaction clients



- ✓ Notre but est de répondre à chaque demande client dans un délai maximal de

48h

- ✓ Le but est de motiver notre équipe afin d'atteindre des niveaux de qualité et de satisfaction de l'ordre de

100 %

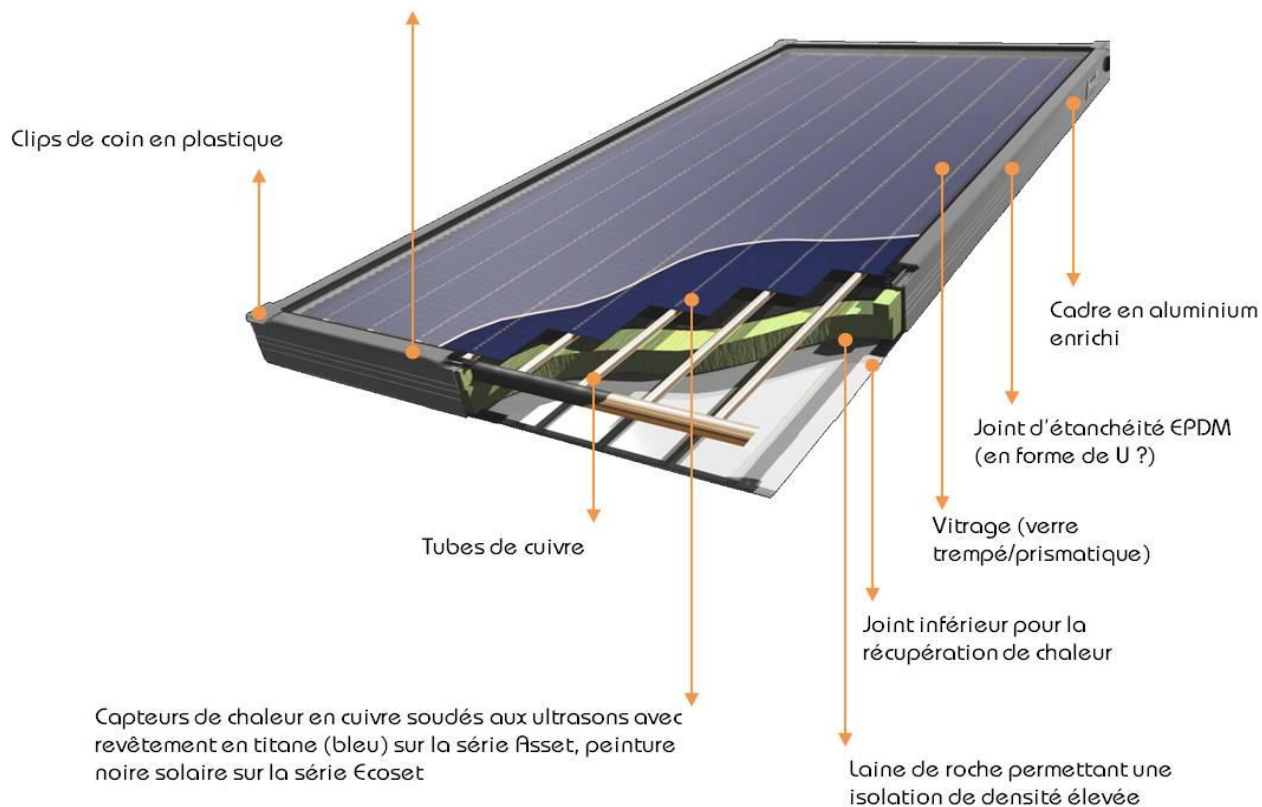
Les enquêtes satisfaction clients et les résultats finaux des contrôles qualité sont publiés chaque mois dans nos locaux.

Système thermique solaire



Le capteur

Cadre de capteurs en verre / aluminium



	AA 1200	AA 950	AES 1200	AES 950
Dimension en mm	1200X1950X100	950X1950X100	1200X1950X100	950X1950X100
Superficie capteur	2,1 m ²	1,6 m ²	2,1 m ²	1,6 m ²
Absorbeur	sélectif en cuivre	sélectif en cuivre	sélectif en cuivre	sélectif en cuivre
Isolation	Laine de roche	Laine de roche	Laine de roche	Laine de roche
Vitrage	Verre trempé à faible teneur en fer avec dessins prismatiques	Verre trempé à faible teneur en fer avec dessins prismatiques	Verre solaire trempé	Verre solaire trempé

Système thermique solaire



La cuve

Acier galvanisé peint par poudrage électrostatique

Isolation en polyuréthane de 50 mm sans CFC



Revêtement en émail de porcelaine Enatech sur acier à faible teneur en carbone

- Protection anode Mg
- Bouchons ABS résistants aux UV faciles à manier
- Bouchon électrique de chaleur muni d'un culot de câble

Modèle de cuve	P120	P150	P190	P300
Capacité	120 litres	150 litres	190 litres	300 litres
Options	Circuit ouvert/fermé	Circuit ouvert/fermé	Circuit ouvert/fermé	Circuit ouvert/fermé
Diamètre (mm)	500mm	600mm	600mm	600mm
Longueur (mm)	1200mm	1000mm	1000mm	1000mm
Corps de la cuve	Acier à faible teneur en carbone			
Gaine échangeur	Acier à faible teneur en carbone			

Système thermique solaire



Ouraset la douche classe A+

Acier galvanisé peint par poudrage électrostatique

Isolation en polyuréthane de 50 mm sans CFC



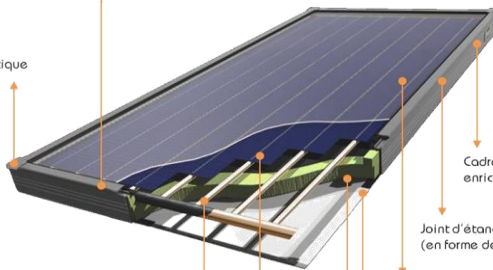
Revêtement en émail de porcelaine Enatex sur acier à faible teneur en carbone

Cadre de capteurs en verre / aluminium



- Protection anode Mg
- Bouchons ABS résistants aux UV faciles à manier
- Bouchon électrique de chaleur muni d'un culot de câble

Clips de coin en plastique



Cadre en aluminium enrichi

Joint d'étanchéité EPDM (en forme de U ?)

Vitrage (verre trempé/prismatique)

Joint inférieur pour la récupération de chaleur

Tubes de cuivre

Capteurs de chaleur en cuivre soudés aux ultrasons avec revêtement en titane (bleu) sur la série Asset, peinture noire solaire sur la série Ecoaset

Laine de roche permettant une isolation de densité élevée

Modèle	ECOSSET 151 OL	ECOSSET 191 OL	ECOSSET 302 OL	ECOSSET KIT500L	ECOSSET KIT600L
Capacité	150 litres	200 litres	300 litres	500 litres	600 litres
Prix (non remisé)	1367 €TTC	1627 €TTC	2396 €TTC	3822 €TTC	4533 €TTC
Garantie	10 ans (dont 5 ans pièces et main d'œuvre)				
Paiement	Au comptant, 5 chèques à l'ordre de UP ENVIRONNEMENT CONSEIL ou financement BANCAIRE....				
Crédit d'impôt*	Bénéficiez d'un abattement sur le prix effectif du matériel pour votre résidence principale.				

- Nos prix s'entendent : Pose en Thermosiphon – incluant le réducteur de pression, le régulateur limiteur, ainsi que le mètre de cuivre nécessaire pour le raccordement aux attentes EN TOITURE
- Le forfait pose commence à partir des attentes de plomberie, eau chaude et eau froide sur la toiture avec 2 vannes d'arrêts, à hauteur d'homme. Les travaux de plomberie supplémentaires sont à la charge du client et peuvent être effectués par notre installateur agréé. (voir condition avec votre conseiller)

-*Montant défini par décret ministériel.

-*Montant défini par décret ministériel.

- La prime EDF est attribuée au permis de construire déposé avant mai 2010.



Système thermique solaire



Le soleil enfin à portée de tous



UP Environnement Conseil

Hameau Bidou Cambrefort
97130 Capesterre Belle Eau
Téléphone : 0590 98 86 76
Courriel : infos@upenvironnement.com
<http://www.upenvironnement.com>

Nos éco-consultants :

Tatiana DEROCHÉ : 0690 71 05 03
tderoche@upenvironnement.com

William GERMAIN : 0690 72 05 06
wgermain@upenvironnement.com

Roger BLOMBOU : 0690 71 05 09
rblomboou@upenvironnement.com

Christian MANCEL : 0690 54 84 47
cmancel@upenvironnement.com

Gratuit et Naturel...

C'est ce que vous avez toujours souhaité pour votre douche.

En cette époque où le monde est en quête de solutions pour la maîtrise de l'énergie, Ouraset vous propose ce qui se fait de mieux.

